

DAOL VÁCUO COMPRESSOR

Distribuidor de adubo orgânico líquido com bomba vácuo compressor de palhetas

Classificação Fiscal: 84.32.41.00

DAOL Vácuo Compressor 6000 Tandem aro 20"



Aplicações

- *Sucção e distribuição de adubo orgânico líquido de suínos e bovinos.*
- *Transporte de resíduos líquidos.*
- *Transporte de água e produtos viscosos.*
- *Limpeza de fossas sépticas.*
- *Sucção de resíduos industriais.*

VANTAGENS

- Equipamento versátil, de fácil operação e baixo custo de manutenção.
- Equipamento robusto, o que garante uma maior vida útil.
- Bomba a vácuo com baixo custo de manutenção.
- Lubrificação das palhetas na carga e descarga.

DADOS TÉCNICOS DAS BOMBAS

- Bomba Vácuo Compressor de Palhetas
- Vazão de ar de 3,2 m³/min (192 m³/h)
- Vácuo de 650 mm/Hg
- Pressão da válvula de alívio regulada para 0,8 Kgf/cm² a 1,0 Kgf/cm².

Observação: Nos modelos Daol Vácuo Compressor acima de 5000, registro de gaveta hidráulico e mangueira de carga são de 6".

ACESSÓRIOS

- Mangueira de carga 4" 5,5 m nos modelos até 5000 L, e mangueira de carga 6" 6 m nos modelos acima de 5000 L.
- Bico leque aspersor 4" nos modelos até 5000 L, e bico leque aspersor 6" nos modelos acima de 5000 L.
- Eixo cardan com proteção.

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Bomba vácuo compressor de 4 palhetas Mepel.
- Pintura interna a pó epóxi e pintura externa a pó poliéster.
- Visor transparente indicador de nível.
- Válvula de alívio para evitar excesso de pressão.
- Manovacuômetro (mede a pressão ou o vácuo do equipamento em trabalho).
- Abertura do registro de carga e descarga com acionamento hidráulico.
- Lubrificação do rotor da bomba com óleo pressurizado na carga e descarga.
- Agitador interno para manter o dejetto homogêneo.
- Sifão: retém líquidos e sólidos que passam pela câmara de vácuo impedindo a entrada deles na bomba.
- Levante mecânico ajustável para facilitar o acomplamento no trator.
- Corrente de segurança.
- Altura de sucção de até 6 m.
- Tampa de inspeção traseira com 550 mm de diâmetro.
- Bico leque aspersor.
- Câmara de vácuo que impede a entrada de dejetto na bomba.



DAOL Vácuo Compressor 5000 EVO Tandem aro 16"



DAOL Vácuo Compressor 8000 Tandem aro 15,5"

OPCIONAIS

- Sistema de freio hidráulico a disco.
- Abertura manual do registro de carga e descarga.
- Tampa traseira com abertura total: possibilita a limpeza de todo o tanque de forma mais prática.
- Registro de carga lateral manual de 4" ou 6".
- Canhão lateral aberto.
- Bomba vácuo compressor de 7 palhetas Mepel.



Abertura manual do registro traseiro



Tampa traseira de inspeção com abertura total

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS Nas capacidades até 5000 litros, também disponível na versão EVO (sem chassi).

	3000	3000 EVO	4000	4000 EVO	5000	5000 EVO	6000	8000	9000	10000	12000
Capacidade	3.000 L	3.000 L	4.000 L	4.000 L	5.000 L	5.000 L	6.000 L	8.000 L	9.000 L	10.000 L	12.000 L
Comprimento total	4.500 mm	4.120 mm	4.900 mm	4.920 mm	6.000 mm	5.954 mm	6.400 mm	6.000 mm	6.700 mm	7.620 mm	8.050 mm
Largura	2.200 mm	2.230 mm	2.200 mm	2.230 mm	2.200 mm	2.050 mm	2.000 mm	2.200 mm	2.430 mm	2.285 mm	2.700 mm
Altura	2.400 mm	2.235 mm	2.500 mm	2.235 mm	2.500 mm	2.420 mm	2.500 mm	2.700 mm	2.900 mm	3.050 mm	3.300 mm
Peso**	950 kg	955 kg	1.100 kg	1.085 kg	1.325 kg	1.406 kg	1.650 kg	2.120 kg	2.400 kg	2.450 kg	2.800 kg
Diâmetro do Tanque	1.225 mm	1.305 mm	1.305 mm	1.305 mm	1.305 mm	1.305 mm	1.305 mm	1.605 mm	1.605 mm	1.605 mm	1.830 mm
Comprimento do Tanque	2.750 mm	2.450 mm	3.265 mm	3.250 mm	4.280 mm	4.270 mm	4.670 mm	4.530 mm	4.730 mm	5.680 mm	4.820 mm
Largura de Adução	10 a 15 m	10 a 15 m	10 a 15 m	10 a 15 m	10 a 15 m	10 a 15 m	10 a 15 m	10 a 15 m	10 a 15 m	10 a 15 m	10 a 15 m
Tempo de Carga*	2 min	2 min	3 min 20 s	3 min 20 s	3 min 30 s	3 min 30 s	4 min	5 min 30 s	7 min 10 s	9 min 30 s	12 min 45 s
Tempo de Descarga Livre*	1 min 30 s	1 min 30 s	2 min	2 min	2 min 50 s	2 min 50 s	3 min	4 min	5 min 15 s	6 min 40 s	9 min 20 s
Tempo de Descarga Leque	2 min 40 s	2 min 40 s	4 min 30 s	4 min 30 s	5 min 30 s	5 min 30 s	6 min 40 s	10 min 30 s	13 min 5 s	15 min 10 s	18 min 50 s
Altura de Sucção	6m	6m	6m	6m	6m	6m	6m	6m	6m	6m	6m
Mangote de Sucção	4" x 5,5 m	4" x 5,5 m	4" x 5,5 m	4" x 5,5 m	4" x 5,5 m	4" x 5,5 m	6" x 6 m	6" x 6 m	6" x 6 m	6" x 6 m	6" x 6 m
Potência Absorvida pela Bomba	30 hp	30 hp	30 hp	30 hp	30 hp	30 hp	30 hp	30 hp	30 hp	30 hp	30 hp
Potência Requerida	65 hp	65 hp	65 hp	65 hp	75 hp	75 hp	90 hp	100 hp	100 hp	100 hp	120 hp
Rotação do Eixo Cardan	540 rpm	540 rpm	540 rpm	540 rpm	540 rpm	540 rpm	540 rpm	540 rpm	540 rpm	540 rpm	540 rpm
FINAME	90166	90166	90166	90166	90166	90166	90166	90166	90166	90166	90166
MDA	M000A408	M000A408	M000A665	M000A665	M000A565	M000A565	M000A672	M000A671	-	-	-

* Testes realizados com água e equipamento estacionário, com rotação de 540 rpm e valores médios.

** Peso aproximado: sofre alterações conforme o tipo de rodado.

SISTEMAS DE RODADOS

Sistema de Rodado	3000	3000 EVO	4000	4000 EVO	5000	5000 EVO	6000	8000	9000	10000	12000
1ERS Aro 16"	X	X									
TANDEM Aro 16"	X	X	X	X	X	X					
1ERS Aro 20"	X	X	X	X	X	X					
TANDEM Aro 20"					X	X	X	X	X	X	
1ERD Aro 16"	X	X	X	X							
1ERD Aro 20"					X	X	X				
TANDEM Aro 15,5"								X	X	X	X



Bomba vácuo compressor de palhetas: baixo custo de manutenção.



Mangueira de carga: para carga, descarga ou transferência de líquidos.



Sifão



Abertura do registro de carga e descarga com acionamento hidráulico.



Bico leque aspersor: possibilita a distribuição do adubo orgânico numa faixa de até 15 m.